

製品説明書

| | | |
|-----------|------------------|--------------------------|
| 品名 | ジンクプラスネオG | 乾燥塗膜中亜鉛含有率 96% |
|-----------|------------------|--------------------------|

1. 塗料性状

| | |
|-----------|----------------------------------|
| 塗料種類 | 1液形エポキシ系有機ジンクリッチペイント（環境対応型亜鉛末塗料） |
| 色相 | グレー（光沢なし） |
| 容量 | 0.25kg、5kg、20Kg |
| 塗料密度（23℃） | 2.40±0.1（g/ml） |
| 加熱残分 | 74.0±3.0（%） |

2. 塗装基準

| 下地処理 | 鉄面 | 溶融亜鉛めっき面 |
|--------|--|---------------------------------|
| | ISO Sa 2 1/2以上 | 被塗面に付着している油脂類及び阻害物を除去 |
| 塗装方法 | 刷毛塗り、ローラー、ディッピング | |
| 塗装環境条件 | 温度 | 湿度 |
| | 5℃～40℃ | 85%以下 |
| 標準膜厚 | Dry 80μm（2回塗り以上推奨） | |
| 塗布量 | 塗料缶 | 510.6 g/m ² 理論値 |
| | | 600.7 g/m ² ロス率15%含む |
| 専用シンナー | ジンクプラスシンナーR 1L、3L、16L（※通常は希釈不要。粘度調整用として使用） | |

※塗料缶を使用する際は、動力攪拌機を用い、均一な塗料状態になるまで攪拌してからご使用ください。

※塗料缶は希釈不要です。エアレスなどガンズプレー塗装する場合は重量比で5～10%程度希釈し、必要に応じて調整してください。

※鋼材の表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。

3. 乾燥時間

| | 5℃ | 10℃ | 23℃ | 30℃ |
|--------|--------|-----|-----|-----|
| 指触乾燥 | 30分 | 20分 | 10分 | 5分 |
| 塗り重ね間隔 | 30分 | 20分 | 10分 | 5分 |
| 塗装間隔 | 16時間以上 | | | |

※指触乾燥とは、指で軽く触って塗料に指紋がつかない状態を示します。

※指触乾燥の膜厚は80μm時の測定データです。

※塗り重ね間隔とは、当社塗料及び当社化粧塗料を塗り重ねる時の時間。塗装間隔は、他社塗料を上塗りする際の時間です。

4. 関連法令

| | |
|--------|----------|
| 危険物表示 | 第4類第二石油類 |
| 特化則 | 非該当 |
| 有機則 | 非該当 |
| 有害物質表示 | SDS参照 |

5. 上塗り可能塗料

弱溶剤系塗料の上塗りが可能です。

弱溶剤系のエポキシ系、ウレタン系、フッ素系、アクリル系などに対応
※フタル酸系、アルキド系及びそれらを変性させた塗料は上塗りできません。

2025.02